サンコーミタチ　小型高速切断機

SGC150　回

取扱説明書

■ このたびは、サンコーミタチ製小型チップソー切断機をお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。

■ 安全に能率よくお使いいただくため、ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までよくお読みになり、本機の性能などを十分にご理解いただき、正しくご使用くださいますようお願い致します。

■ なお、この取扱説明書はお読みになった後、いつでも見られる所に大切に保管してご利用ください。

目　　次　　ページ

☆　注意文の「⚠警告」「⚠注意」「 注 」の意味について

　ご使用上の注意事項は「⚠警告」「⚠注意」「 注 」に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

⚠警告 ：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

⚠注意 ：誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお、「⚠注意」に記載した事項でも状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

注 ：製品及び付属品の取扱い等に関する重要なご注意。

安全上のご注意

・火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
・ご使用前に、この「安全上のご注意」をすべてよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。
・お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。
・他の人に貸し出す場合は、いっしょに取扱説明書もお渡しください。

⚠警告

1. 作業場は、いつもきれいに保ってください。
　・ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。
2. 作業場の周囲状況も考慮してください。
　・電動工具は、雨中で使用したり、湿った、または、ぬれた場所で使用しないでください。
　・作業場は十分に明るくしてください。
　・可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
3. 感電に注意してください。
　・電動工具を使用中、身体をアース（接地）されているものに接触させないようにしてください。
　（例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠）

4. 子供を近づけないでください。

・作業者以外、電動工具やコードに触れさせないでください。

・作業者以外、作業場へ近づけないでください。

5. 使用しない場合は、きちんと保管してください。

・乾燥した場所で、子供の手の届かない安全な所、または錠のかかる所に保管してください。

6. 無理して使用しないでください。

・安全に能率よく作業するために、電動工具の能力にあった速さで作業してください。

7. 作業にあった電動工具を使用してください。

・小形の電動工具やアタッチメントは、大形の電動工具で行う作業には使用しないでください。

・指定された用途以外に使用しないでください。

8. きちんとした服装で作業してください。

・だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがありますので着用しないでください。

・屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めのついた履物の使用をお勧めします。

・長い髪は、帽子やヘアカバー等で覆ってください。

9. 保護メガネを使用してください。

・作業時は、保護メガネを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。

10. 防音保護具を着用してください。

・騒音の大きい作業では、耳栓、耳覆い（イヤマフ）などの防音保護具を着用してください。

11. 集塵装置が接続できるものは接続して使用してください。

・電動工具に集塵機などが接続できる場合は、これらの装置に確実に接続し、正しく使用してください。

12. コードを乱暴に扱わないでください。

・コードを持って電動工具を運んだり、コードを引っ張って電源コンセントから抜かないでください。

・コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。

13. 加工するものをしっかりと固定してください。

・加工するものを固定するために、クランプや万力などを使用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。

14. 無理な姿勢で作業をしないでください。

・常に足元をしっかりさせ、バランスを保つようにしてください。

15. 電動工具は、注意深く手入れをしてください。

・安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。

・注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。

・コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い求めの販売店またはサンコーミタチサービスセンターに修理を依頼してください。

・延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。

・握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリースなどが付かないようにしてください。

16. 次の場合は、電動工具のスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。

・使用しない、または、修理する場合。

・刃物、トイシ、ビットなどの付属品を交換する場合。

・その他危険が予想される場合。

17. 調節キーやレンチ等は、必ず取り外してください。

・電源を入れる前に、調節に用いたキーやレンチなどの工具類が取り外してあることを確認してください。

18. 不意な始動は避けてください。

・電源コンセントにつないだ状態で、スイッチに指を掛けて運ばないでください。

・電源プラグを電源コンセントに差し込む前に、スイッチが切れていることを確認してください。

19. 屋外使用に合った延長コードを使用してください。

・屋外で使用する場合、キャプタイヤコード、またはキャプタイヤケーブルの延長コードを使用してください。

20. 油断しないで十分注意して作業を行ってください。

・電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。

・常識を働かせてください。

・ 疲れている場合は、使用しないでください。

21. 損傷した部品がないか点検してください。
・使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
・可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の損傷、取付け状態、その他、運転に影響を及ぼす全ての箇所に異常がないか確認してください。
・損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。
取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求めの販売店、または電動工具サービスセンターに修理を依頼してください。
スイッチが故障した場合は、お買い求めの販売店、またはサンコーミタチサービスセンターに修理を依頼してください。
・スイッチで始動、および停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでください。
22. 正しい付属品やアタッチメントを使用してください。
・本取扱説明書、および本機カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがありますので使用しないでください。
23. 電動工具の修理は、専門店に依頼してください。
・この製品は、該当する安全規格に適合していますので改造しないでください。
・修理は、必ずお買い求めの販売店、またはサンコーミタチサービスセンターにお申し付けください。
・修理の知識や技術のない方が修理しますと、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因となります。

回　二重絶縁について

この製品は二重絶縁工具ですので、感電に対し安全性が高められています。
異なった部品と交換したり、間違って組み立てたりすると、二重絶縁構造ではなくなり、安全でなくなる場合があります。
また、二重絶縁の構造として” 回 “マークを表示しています。

小型高速切断機　使用上のご注意

先に電動工具ご使用上の一般的注意事項を述べましたが、小型高速切断機をご使用の際には、さらに次に述べる注意事項を守ってください。

⚠ 警告

◆ 使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。
・表示を超える電源で使用すると、回転が異常に高速となり危険を伴います。

◆ ディスクカバーは、必ず取り付けて使用してください。
・刃物が破壊したとき、けがの原因になります。

◆ ご使用前に、必ず試運転を行ってください。
・試運転を行わないと、作業中に破損によるけがの恐れがあります。

◆ 水、研削液などは使用しないでください。
・乾式用のため、刃物の破壊によるけがや感電の恐れがあります。

◆ 切断作業は回転が上ってから
・モータが焼損したり、刃物が破壊したとき、けがの原因になります。

◆ 異常時には直ちにスイッチを切る
・使用中に刃物が止まったり、異音を発した時等は、直ちにスイッチを切ってください。

◆ 刃物締め付け部品の扱いを丁寧に
・軸・フランジ等の刃物締め付け部品は、傷つけないようにご注意ください。刃物破損の原因となります。

◆ 高所での作業に注意
・高所での作業は危険ですので、安全で安定した場所でご使用ください。

◆ 保護メガネで目の保護を
・作業時中は必ず保護メガネをご使用ください。また、切粉が多く出る場合はマスクもつけてください。

◆ 使用中は、回転部に手や顔などを近づけないでください。
・研削粉や火花が飛び、けがの原因になります。

◆ 研削粉は火花となって飛散するので、引火しやすいもの、傷つきやすいものは安全な場所に遠ざけてください。また、研削火花を直接手足などに当てないようにしてください。
・ガソリン・ガス・塗料・接着剤などの引火性のある危険物の近くでは引火・爆発の恐れがありますので絶対に使用しないでください。火災ややけどの原因になります。

◆ 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。
・周囲の物を飛散させ、けがをする場合があります。
◆ トイシを用いて切断作業する場合は、切断といしを使用してください。
・ 切断トイシ以外のトイシは、けがの原因になります。
◆ 刃物等の交換は、本取扱説明書に従い正しく行ってください。
・刃物が破壊し、けがをする恐れがあります。
〔事業者の方へ〕トイシの取り換え・試運転は、法・規則で定める
特別教育を受けた人に行わせてください。
関連法令　労働安全衛生規則（第36条）
労働安全特別教育規程（第1条、第2条）
◆ 使用中、機械の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店、または当社営業所に点検・修理を依頼してください。
・そのまま使用していると、発火、感電の恐れがあり、けがの原因になります。
◆ 誤って落としたり、ぶつけたときは、刃物や機体などに破損、亀裂、変形等がないことをよく点検してください。
・破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
◆ 運搬は丁寧に
・持ち運ぶときには、チェーンをチェーンフックにかけてください。

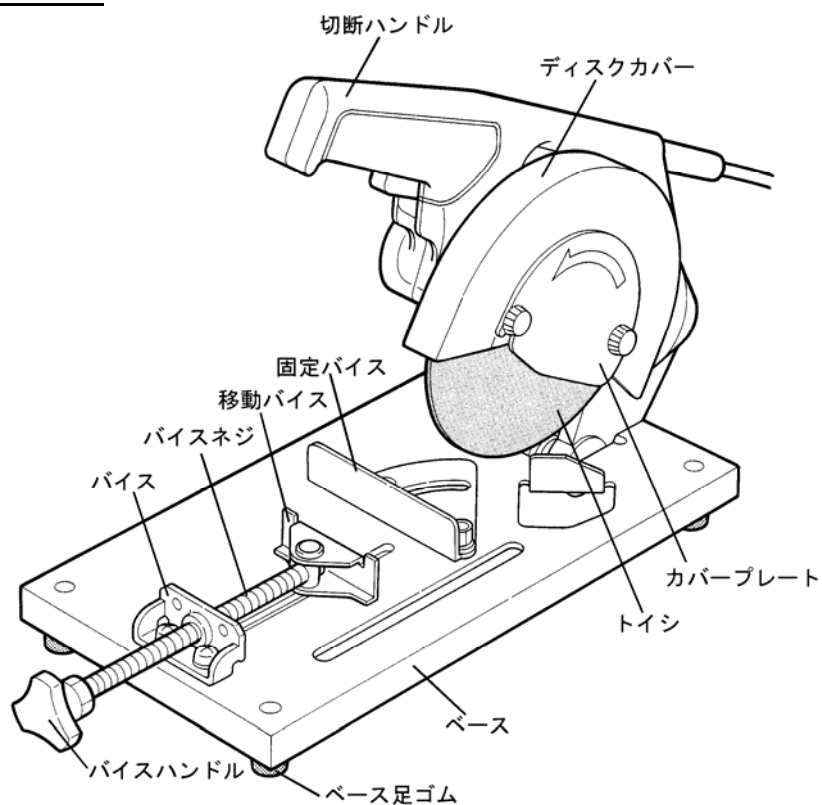
⚠注意

◆ 刃物や付属品は、取扱説明書に従って確実に取り付けてください。
・ 確実でないと、外れたりし、けがの原因になります。
◆ 新しい刃物を取り付け、はじめてスイッチを入れるときは、刃物の露出から一時身体を避けてください。
・ 刃物が破損したとき、けがの原因になります。
◆ 試運転を行ってください。
・ 試運転せずに作業を開始すると、思わぬけがの原因になります。
試運転時間は、トイシ交換時3分以上、その日の作業開始時1分以上です。
◆ 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確かめてください。また、コードを引っ掛けたりしないでください。
・ 材料や機体などを落としたときなど、事故の原因になります。
◆ 指定以外の刃物での切断作業はしないでください。

製品仕様

形　式		ＳＧＣ１５０
使用電源		単相交流50/60Hz
使用電圧		100V
全負荷電流		4A
電動機		単相直巻整流子電動機
絶縁構造		二重絶縁
切断トイシ寸法		外径150×刃厚2×内径22.23mm
無負荷回転数		9,000 min^{-1}
刃物からベース面までの寸法		50mm
最大切断寸法	直角	丸φ35　角40×40　角25×75
	45°	丸φ35　角30×30　角30×50
バイス最大開き		110mm
質　量		3.5kg
コード		２芯キャブタイヤケーブル 2.8m
標準付属品		トイシ（150×2×22.23mm）・5mmＬ型レンチ ディスクスパナ・ストップスパナ

※ 純正刃物をお使いください。
※ 切断物の大きさに合わせて固定バイスの位置を決めてください。

各部の名称

用　　途

丸棒、パイプ材、各種形鋼の切断

ご作業前の準備

★　ご使用になる前に次の準備をすませてください。

1. すえ付け・・・
   傾斜のない平たんな場所にすえ付け、安定した状態にしてください。

2. 作業環境の整備・確認・・・
   作業する場所が注意事項にかかげられているような適切な状態になっているかどうか確認してください。

3. チェーンを外す・・・
   作業時には、チェーンで可動部が固定してあるか確認し、もし固定してある場合には、ハンドルを少し下に押し、チェーンをチェーンフックから外してください。決して、チェーンを付けた状態でスイッチを入れないでください。

4. 延長コード・・・
   電源の位置が離れていて延長コードが必要なときは、製品を最高の能率で故障なくご使用いただくため、電流を流すのに十分な太さのものをできるだけ短くしてご使用ください。
   次の表は、本機に継ぐことのできるコードの太さ（公称断面積）とその最大長さを示します。

芯線断面積	銘板記載の定格電流値		
	5A以下	5～10A以下	10～15A以下
0.75㎟	20m	―	―
1.25㎟	30m	15m	10m
2㎟	50m	30m	20m

ご使用前に

⚠警告	ご使用前に次のことを確認してください。 １～４項については、電源プラグを電源コンセントに差し込む前に確認してください。

1. 使用電源の確認
   必ず銘板に表示してある電源でご使用ください。表示を超える電圧で使用するとモータの回転数が異常に高速になり、刃物や機体が破損する恐れがあります。また、直流電源で使用しないでください。製品の損傷を生じるだけでなく、事故の原因になります。

2. スイッチが切れていることの確認
   スイッチが入っているのを知らずに電源プラグを電源コンセントに差し込むと不意に起動し思わぬ事故のもとになります。

3. ディスクカバーの確認
   ディスクカバーは万が一刃物が破損した場合の保護のためのものですから、必ず取り付けてください。

4. 刃物の確認および取り付けおよび取り付け
   刃物は正規のものか、またヒビや割れ等がないか十分にお調べください。
   刃物は正規の状態に取り付けられ、十分締付けられているか点検してください。

5. 試運転を行う

 注意	本機のスイッチを入れるときは、本機の回転部が加工材などに接触していないことを確認してください。接触していることを知らずにスイッチを入れると、刃物が破壊することがあり、けがの原因になります。 新しい刃物を取り付け、初めてスイッチを入れるときは、刃物の露出部から必ず一時身体を避けてください。

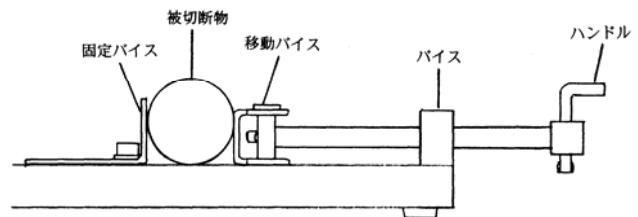
刃物にヒビ・割れがあるのを気づかずに作業しますと非常に危険です。
作業前に人のいない方向に向け、必ず試運転を行って異常がないことを確認してください。

試運転時間は……

刃物交換のとき…………………　3分間以上
その日の作業開始のとき…………　1分間以上　です。

ご使用方法

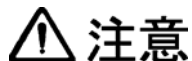
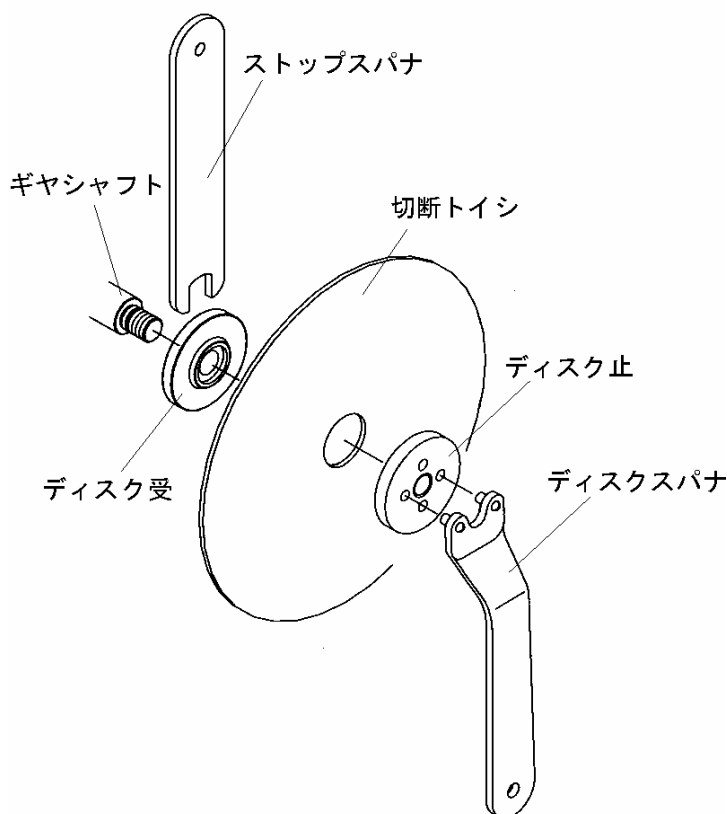
警告	・ 作業中は、必ず保護メガネを使用してください。 ・ 機体に衝撃をかけると刃物にひびが入ったり、割れたりする恐れがありますので、取扱いには十分注意してください。 万一機体を誤ってぶつけたり、落としたりした時は、必ず刃物のひび割れ又、機体に損傷などがないことを充分確認してください。

1. 被切断物の固定・・・
   (1)　取り付け
   固定バイスと移動バイスとの間に被切断物をはさみ、ハンドルを右回しして移動バイスを移動させ、被切断物を確実に固定してください。
   (2)　取り外し
   切断作業が終わったら、ハンドルを左に回して緩め、被切断物を取り外してください。

2. スイッチの操作・・・
   スイッチは指で引金を引くと入り、離すと引金が戻りスイッチが切れます。

3. 切込み・・・
   1) スイッチを入れ回転が完全に上がりましたら、ハンドルを静かに押し下げ被切断物に近づけます。
   2) 刃物が被切断物に接したら、さらに切断ハンドルを徐々に押し下げ、切り込みをかけます。
   3) 切断（あるいは所定の切り込み）が終了したところで切断ハンドルを持ち上げ、元の位置へ戻します。
   4) １回の作業が終わるごとにスイッチを切って回転を止め、次の段取りをしてください。

［ご注意］
- ハンドルに力を入れれば速く切れるとは限りません。力を入れすぎるとモータに無理をかけ能率も悪くなります。
- 切断時間が１分以上かかる場合は、途中で切り込みを止め10～20秒無負荷で運転してモータを冷却しながら作業してください。

刃物の取り付け・取り外し

⚠警告	万一の事故を防止するため、必ずスイッチをきり、電源プラグを電源コンセントから抜いておいてください。

⚠注意	・刃物の交換の際は必ず手袋を着用してください。 ・ディスク止ナットは、必ず付属のディスクスパナを使って十分に締め付けてください。

○ 刃物の取り外し………

上面から見てボディーとディスクカバーのすき間からストップスパナをディスクウケのスパナ掛けの部分に差し込んでギヤシャフトを固定させます。
この状態で移動カバーをあげてディスクスパナでディスクトメを緩め刃物を取り外してください。左にまわすと緩みます。

○ 刃物の取り付け………

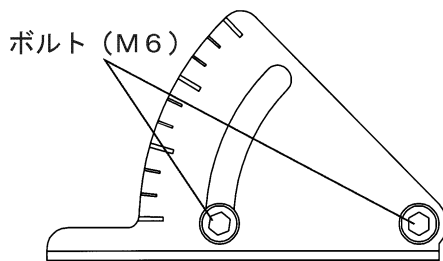
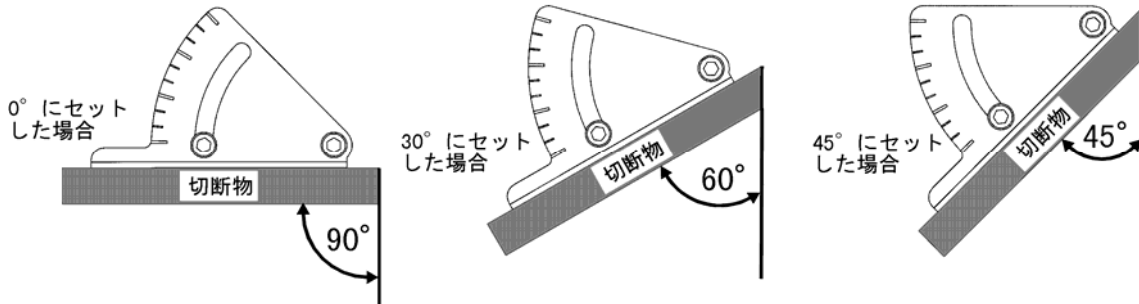
ディスクトメについているゴミをよく取り除いた後、取り外しとは逆に取り付けます。
（このとき、各部品の取付順は左図のようにしてください。）
最後に移動カバーを忘れずに確実にもとの位置にもどしてください。

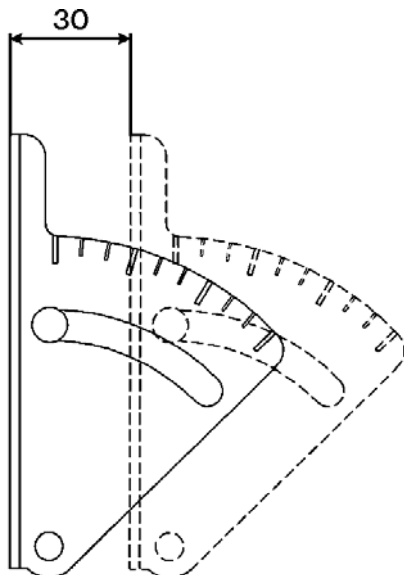
〔注　意〕

◆ 機体の振動が大きい場合は刃物取り付け位置をずらし、振動の少ない位置に固定してご使用ください。

バイスの使用方法

１．角度切り………

45°までの角度切りができます。

角度調整は付属のＬ型レンチを使用します。２本のボルトを緩め任意に固定バイス目盛りをベースのマーク（Ｖ溝）に合わせます。そして、２本のボルトを強く締めてください。

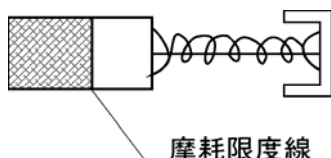
２．　固定側バイスの移動………

● 出荷時の場合

工場出荷時は，最大バイス開き80mmにしてありますが、80mm以上の開きが必要の場合は2本のボルトを外して点線の位置に移動させます。この場合、最大バイス開きは110mmにセットできます。

保 守 ・ 点 検

⚠警告	点検、手入れの際は、必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いておいてください。

1. 各部ネジ点検・・・・・・
   各部取り付けネジで緩んでいる箇所がないかどうか定期的に点検してください。もし緩んでいる箇所がありましたら締め直してください。
   緩んだままお使いになりますと、けがなど事故の原因になります。

2. カーボンブラシの点検・・・・・・
   モータ部には、消耗品であるカーボンブラシを使用しております。
   カーボンブラシの摩耗が大きくなりますと、モータの故障の原因となりますので、長さが摩耗限度になる前に新品と交換してください。

また、カーボンブラシはゴミなどを取り除いてきれいにし、カーボンホルダー内で円滑に動く様にしておいてください。

〔ご注意〕新品と交換の際は必ずサンコーミタチ純正のカーボンブラシをご使用ください。カーボンブラシは、マイナスドライバーなどでホルダーキャップを外しますと取り出せます。

3. モータ部の取り扱いについて・・・・・
   モータ部の巻線部分にキズをつけたり、ゴミ・油・水等をつけたりしないよう十分注意してください。

注　モータ内部にゴミやほこりがたまりますと、故障の原因となります。
定期的にモータを無負荷運転させて、風取り入れ口の風窓からエアーガンなどで湿気のない空気を吹き込みますと、内部のゴミやほこりの排出に効果があります。

4. 製品や付属品の保管
   使用しない時の製品や付属品の保管は、安全で乾燥した直射日光の当たらない場所に保管してください。

ご修理の際は

重　要：本機は厳密な精度で製造されています。従いまして、ご自分で修理なさらないでお買い求めの販売店、または最寄りのサンコーミタチサービスセンターにお申し付けください。

サンコーミタチ　サービスセンター

安心と信頼のミタチ電動工具サービス網

■指定サービス店

地区	会社名	住所	TEL	FAX
札幌市	(株)拓進産業	札幌市白石区中央2条5−1−10	011-811-4421	011-814-8177
仙台市	(有)仙台機器サービス	仙台市泉区上谷刈1−2−7	022-373-3757	022-373-3583
茨城県神栖市	タカナ実工業所	茨城県神栖市知手4381−5	0299-96-2787	0299-96-2787
宇都宮市	(有)町井工研	宇都宮市下平出町82−7	028-662-8973	028-663-6769
群馬県玉村町	前島工機	佐波郡玉村町大字五料1058−1	0270-65-5313	0270-65-5313
埼玉県上尾市	(株)八潮　埼玉支店	埼玉県上尾市原市中3−7−2	048-720-7770	048-720-2004
千葉市	(有)神田商会	千葉市中央区蘇我3−32−42	043-264-7502	043-264-7502
東京都葛飾区	(株)シンワ産業	葛飾区細田5−16	03-3673-1334	03-3673-1343
東京都大田区	(株)八潮　本社	大田区仲六郷2−40−4	03-3733-9320	03-3733-9336
東京都大田区	(有)シンワ電機	大田区西糀谷2−20−24	03-3744-3735	03-3744-6275
静岡市	駿河機工	静岡市清水七ツ新屋513−1	0543-45-2906	0543-45-9102
大阪市	(有)タニモト商会	大阪市西淀川区御幣島2−19−3	06-6471-2476	06-6478-5552
高松市	愛神電機(株)	高松市三名町739−7	087-866-3411	087-866-3412
北九州市	(有)電動機器メンテ	北九州市戸畑区幸町9−21	093-861-2700	093-861-2705
長崎市	(有)原電機	長崎市三原2−5−27	095-845-5027	095-845-5070

■エリアサービス店

北海道地区		TEL	FAX
江別市	北海道機器サービス(有)	011-386-6562	011-386-7878
東北地区			
弘前市	(有)弘前ニューマチック	0172-87-3871	0172-87-3799
秋田市	(有)成田機電サービス	018-845-3566	018-846-7769
北上市	(有)北上テクノサービス	0197-66-6327	0197-66-6327
いわき市	(有)常磐エンジニアサービス	0246-44-4070	0246-44-4070
山形市	(株)朝倉電機	023-681-7327	023-681-7328
関東地区			
北本市	(有)田中電機工業	048-591-0230	048-591-0849
東京都北区	福島電機商会	03-3914-1253	03-3914-1253
西東京市	(有)金子機電	042-463-2918	042-463-2721
横浜市	(有)東海電機工業	045-491-2681	045-481-2749
秦野市	ハタノ建機産業(株)	0463-82-7101	0463-82-7007
藤沢市	(有)東海電機工業	0466-49-5070	0466-48-3103
東海･信越･北陸地区			
名古屋市	ヨシムラ電機	052-881-9949	052-881-9949
名古屋市	広栄社	052-805-8878	052-805-8887
四日市市	(株)城山商会	059-331-6998	059-331-3174
富士市	駿河商事	0545-36-2135	0545-36-2136
新潟市	(有)新和産業	025-269-3323	025-268-6934
富山市	東仙電機製作所	076-421-4210	076-421-4210
松本市	(有)エコー酸電	0263-35-4839	0263-36-9678
松本市	(有)エヌケーサービス	0263-78-2608	0263-78-5569
関西地区		TEL	FAX
大東市	竹好商会	072-875-6860	072-875-6861
堺市	宏洋商会	072-252-3073	072-252-7122
尼崎市	笠村電動サービス	06-6493-1912	06-6493-1915
彦根市	(株)彦根電機製作所	0749-22-1654	0749-22-1655
大阪市	山田商会	06-6962-6088	06-6962-6026
神戸市	松田電機サービス	078-577-3184	078-577-3174
神戸市	明和電機商会	078-975-4850	078-975-4851
播磨町	(株)丸池機工	079-437-0056	079-437-0059
有田市	菅野電機商会	0737-82-5912	0737-82-3670
中国･四国地区			
浅口市	ヘンミ興業	0865-44-4691	0865-44-4691
周南市	三和電機工業所	0834-28-0512	0834-28-2081
徳島市	(有)橋本利電業社	088-631-9203	088-631-9205
九州地区			
春日市	新栄商会	092-574-2626	092-574-2916
熊本市	(有)内山電機サービス	096-364-3785	096-364-3742

サンコーミタチ株式会社

〒390-1243　長野県松本市神林7107-34（臨空工業団地）
TEL（0263)40-0600(代） FAX（0263)40-0622
ホームページ　 http://www.sanko-mitachi.com

＊　製品および付属品は、改良のため仕様や外観を予告なしに変更することがあります。

A